

BAB III

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

A. Identitas Perusahaan

a. Sejarah PT. Cladtek Bi Metal Manufacturing

PT. Cladtek Bi Metal Manufacturing ialah perusahaan yang bergerak dibidang jasa industri untuk beberapa pekerjaan mengenai material logam, khususnya proses *Weld Overlay* dan *Lining* pada pipa baja karbon untuk keperluan industri. PT Cladtek merupakan perusahaan yang memiliki kuota produksi pipa *cladding* terbesar di Indonesia, dan juga salah satu yang terbesar di dunia.

Cladtek International Pty. Ltd. Suatu perseroan yang didirikan menurut undang- undang di Australia berkedudukan dan berkantor pusat di Australia, Floor 5, No.5 mill Street, Perth, Western Australia, 6000. PT Cladtek Bi Metal Manufacturing Batam merupakan salah satu perusahaan internasional yang telah memiliki sertifikasi internasional CLADTEK ISO 9001:2000, ISO/TS 29001.

PT Cladtek juga tidak hanya berlokasi di Batam saja, melainkan juga berdiri di beberapa Negara diantaranya yaitu:

- 1) Cladtek Holdings Singapore berlokasi di Singapore Cladtek Middle East FZC berlokasi di Sharjah United Arab Emirates
- 2) Cladtek DO berlokasi di Brazil
- 3) Cladtek BI-Metal Manufacturing berlokasi di Batam, Indonesia.

4) Cladtek Middle East FZC berlokasi di Sharjah United Arab Emirates

5) Cladtek DO berlokasi di Brazil

6) Cladtek BI-Metal Manufacturing berlokasi di Batam, Indonesia.

PT Cladtek BI-Metal Manufacturing Pertama kali beroperasi di Pulau Batam pada tanggal 12 April 2007 yang beralamat di Jalan Bawal Kav. V, Kelurahan Batu Merah, Kecamatan Batu Ampar, Batam, Indonesia. Pada

Tanggal 05 Oktober 2010 perusahaan yang bergerak dibidang manufacturing ini pindah lokasi ke Jalan Tenggiri No 1 Kecamatan Batu Ampar, Batam, Indonesia. PT Cladtek BI Metal Manufacturing ini didirikan dengan Akta

Pendirian No. 24 dengan Notaris yang bernama Siti Masnuroh S.H, Jakarta, Indonesia.

PT CLADTEK BI-METAL MANUFACTURING merupakan perusahaan yang telah dikukuhkan sebagai perusahaan yang dapat melakukan pemotongan pajak oleh Direktorat Jendral Pajak. Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP) PT CLADTEK BI METAL MANUFACTURING 02.650.404.3.217.000. Perusahaan ini memiliki karyawan sebanyak lebih kurang 1298 orang terhitung sampai bulan Juli 2018.

Untuk memaksimalkan dan melayani permintaan pasar, dan untuk lebih meningkatkan kualitas teknologi portofolio dari produk maka dibentuk CLADTEK International yang mana menyediakan spesialis penjualan dan layanan pemasaran Kepala *Weld Overlay Cladding* dan industri. Perusahaan ini berlokasi di Timur Tengah dan Asia Tenggara dengan kantor pusat di

Perth, Australia Barat. PT Cladtek BI-Metal Manufacturing merupakan perusahaan berdasar pada kegiatan utama pembuatan pipa berlapis, terletak di Pulau Batam, Indonesia, dengan Fasilitas Pelapisan Pipa sehingga Cladtek mampu melayani kebutuhan semua klien diseluruh dunia dalam hal kualitas, logistik, ukuran dan tanpa pengaruh negatif pada biaya.

b. Alamat PT Cladtek Bi Metal Manufacturing

Lokasi kerja praktik adalah PT Cladtek Bi Metal Manufacturing yang beralamat di Jalan Tenggiri No 1 Kecamatan Batu Ampar, Batam, Indonesia, dengan nomor telepon (+62) 778 413808 dan email perusahaan adalah info@cladtek.com.

c. Visi Misi Perusahaan

1) Visi

a) Menjadi produsen dan atau pemasok, *Welded Pipe*, Bi-Metal

pipa berjajar dan operasi terkait seperti *Overlays*, *Cladding* komponen perpipaan seperti pipa, *bends*, *fitting*, dan *flange* untuk petrokimia, Industri Minyak dan Gas, Bumi dan Energi.

b) Menciptakan produk yang berkualitas dan profesional dan menjadi perusahaan No.1 di dunia.

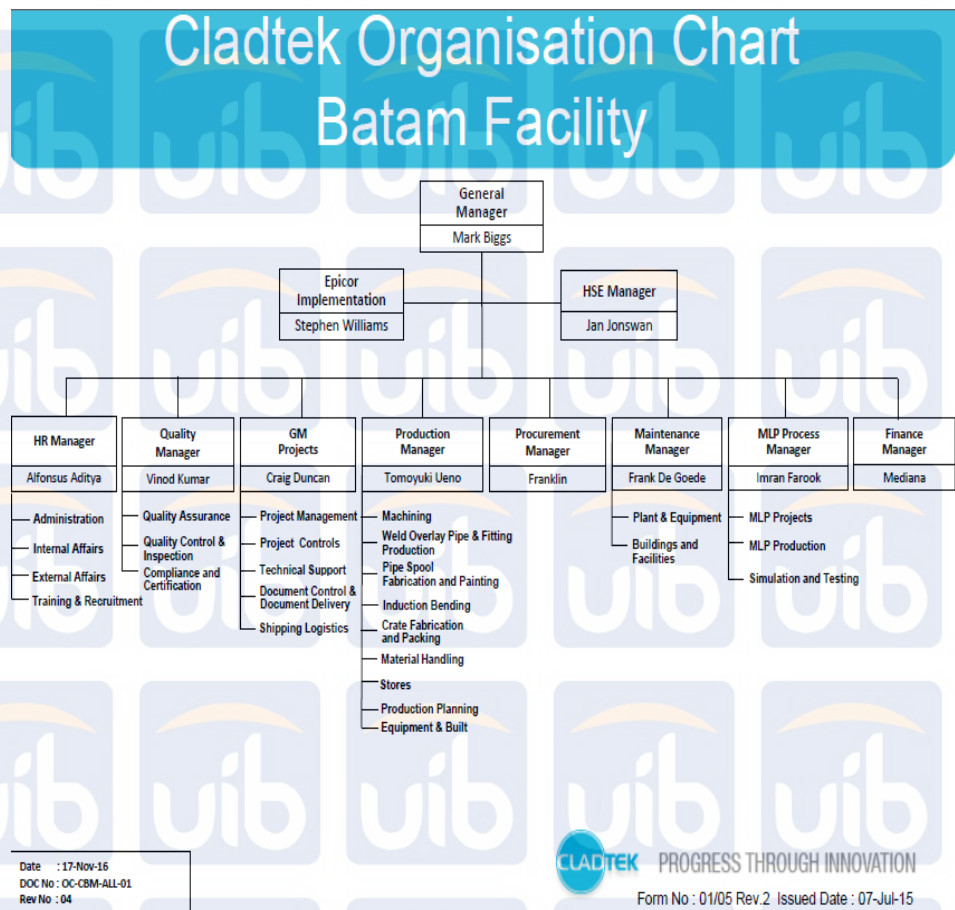
c) Mengembangkan perusahaan keberbagai wilayah diseluruh dunia.

2) Misi

- a) Mewujudkan Visi dalam menciptakan layanan yang baik, dengan menyediakan produk-produk berkualitas tinggi dalam secara tepat waktu.
- b) Terciptanya kerja sama yang baik antara pihak-pihak yang terkait dalam aktifitas perusahaan, baik karyawan maupun mitra perusahaan yaitu perusahaan *Oil dan Gas*.

B. Struktur Organisasi

a. Struktur Organisasi PT. Cladtek Bi Metal Manufacturing



Gambar 3.1 Struktur Organisasi PT Cladtek BI-Manufacturing

a. Produk dan Jasa yang dihasilkan

1) *Mechanically Lined Pipe*

Proses yang dipatenkan Cladtek ini digunakan untuk pembuatan pipa berjajar CRA secara mekanis adalah salah satu alasan mengapa Cladtek berada di garis depan kemajuan teknologi pipa berjajar CRA.

Cladtek dapat menghasilkan *liner* dalam berbagai bahan termasuk *Alloy 625*, *Alloy 825* dan *316L*. Cladtek telah mengembangkan fasilitas pengujian pembengkokan sendiri untuk membuktikan kinerja pipa berjajar saat pemasangan, baik dengan metode *S Lay* tradisional atau dengan metode *reeled*, dan dalam kasus operasional seperti untuk tekuk lateral. Cladtek pipa berjajar mekanis adalah unik karena setelah penyisipan dan perluasan *liner*, *liner* dipangkas kembali pada ujung pipa dan selesai dengan lapisan las *Hot Hot GTAW* 2 lapisan. Inovasi ini membuat waktu instalasi, terutama yang penting di luar negeri, jauh lebih cepat dan lebih hemat biaya.

Proses unik Cladtek beroperasi pada kisaran elastis dari pipa luar baja karbon tanpa mengubah dimensi atau sifat mekanik - cocok untuk *SML*, *SAW*, *ERW* menggunakan pipa *HFI* / *HFW* ke *DNV-OS-F101*. Solusi pipa terpampang Cladtek dapat dibuat agar sesuai dengan beragam aplikasi dan memberi manfaat signifikan bagi pelanggan kami dibandingkan dengan

pipa *metclad*. Pipa berlapis juga secara signifikan lebih cepat untuk diproduksi. Cladtek dapat memproduksi pipa berlapis CRA dalam ukuran mulai dari 4" sampai 26" dengan fasilitas produksi saat ini, dan teknologi produksi kami telah diuji hingga 42"

2) *Weld Overlay Clad Pipe*

Sebagai produsen pipa las CRA terbesar di dunia, kami memiliki kapasitas yang besar. Fasilitas Batam kami sendiri, kami memiliki 19 mesin dan 35 hex / *quad* mesin *overlay* yang sesuai dengan diameter pipa dari 6" sampai 60" dan seterusnya, semuanya mampu menangani panjang acak 12m. Kami juga memiliki kemampuan las las *overflow* di fasilitas Brazil kami dan akan segera juga berproduksi di Saudi. Kemampuan *overlay* pengelasan kami juga meluas ke diameter kecil berdasarkan panjang pipa yang lebih pendek.

Setelah dilapisi, pipa (sesuai pesanan) menjalani pengujian hidrostatik penuh untuk membuktikan integritas produk. Fasilitas pengujian kami mampu menangani tekanan hingga 1400 bar (20.000 psi). Pipa Cladtek CRA juga tidak Merusak. Ini bisa termasuk pengujian penetrasi pewarna, pemindaian pewarna, pemindaian sinar *UV*, *UT*, *RT*, dan pemindaian visual dan laser. Sebagian besar inspeksi kami otomatis menggunakan teknologi inovatif untuk meningkatkan kehandalan dan mengoptimalkan kinerja.

3) *Clad Fittings and Flanges*

Cladtek memiliki berbagai peralatan untuk mengover *overlay* dan mesin dengan segala macam alat kelengkapan pipa termasuk flensa, siku, tee, tutup akhir, dan alat kelengkapan khusus. Ini termasuk mesin vertikal dan horizontal dan jig yang sesuai dengan semua diameter dari 6" sampai lebih dari 60".

Di luar penerapan *overlay cladding CRA* yang lebih tradisional ke komponen sistem perpipaan, Cladtek juga memiliki kemampuan dan pengalaman dalam menyediakan *overlay CRA* pada berbagai produk lainnya mulai dari fairleads bawah air yang digunakan pada tambalan FPSO, ke tabung asupan air laut, hingga ke laut. Lengan pelindung termal. Sebenarnya, di mana saja dibutuhkan solusi berpola CRA, Cladtek bisa mengantarkannya.

4) *Induction Bending*

Cladtek adalah pemasok global terkemuka pembengkokan CRA. Pengalaman kami yang luas mencakup lebih dari 2000 bantalan balok CRA dengan berbagai ukuran, dan didasarkan pada berbagai *grade* bahan pendukung baja karbon. Kemampuan pembengkokan induksi Cladtek mencakup lengkungan 3D dan 5D, serta *bending* dua dimensi dan tiga dimensi, dan sepadan dengan layanan *one-stop-shop* kami, kami dapat melengkapi layanan tekuk induksi kami dengan fabrikasi, untuk memberikan produk seperti *flow loop*, *Kelopak gooseneck*, dasi dalam dasi

bawah laut, dan lilitan konektor. Kami juga dapat menawarkan layanan pembengkokan induksi untuk pipa non-berpakaian termasuk baja karbon standar, dan baja tahan karat, seperti dupleks dan super dupleks.

5) *CRA Clad Ball Valves*

Sesuai dengan tujuan kami untuk meyakinkan pelanggan kami pendekatan *one-stop-shop* terhadap sumber produk berpakaian CRA berkualitas tinggi dan dapat diandalkan, kemampuan Cladtek sekarang mencakup pembuatan katup bola CRA. Katup dirancang oleh tim Teknis dan R & D kami yang dipimpin oleh dua insinyur Italia yang sangat berpengalaman, dan diproduksi di fasilitas Batam kami. Rentang Cladtek mencakup entri atas, katup bola tubuh yang dilipat, dilas dan kompak serta blok ganda dan katup isolasi berdarah. Cladtek katup dirancang api aman untuk API 6FA, API 607 dan BS 6755 dan dapat disampaikan dalam kedua standar dan desain kompak, dalam ukuran dari 6" sampai 56", dan di kelas sampai 2500lb. Pengalaman cladding dan permesinan spesialis kami menjamin ketahanan tahan korosi tahan lama dengan biaya yang jauh lebih rendah daripada menggunakan katup CRA padat. Katup Cladtek dirancang secara tegas untuk digunakan di lingkungan layanan korosif dan asam dan dalam situasi tekanan tinggi dan suhu tinggi. Menjamin kinerja yang lebih baik dari pada bahan eksotis

padat karena ketahanan yang lebih baik terhadap deformasi bahan dasar (baja karbon).

Selain itu, Cladtek dapat memasok katup *non-Cladded* untuk aplikasi khusus seperti *subsea*, bahan eksotis, layanan suhu tinggi / rendah, tutup logam-ke-logam dll.

6) *Clad Pipe Spool Fabrication*

Cladtek tidak hanya memproduksi pipa CRA dan alat kelengkapannya. Cladtek juga menyediakan layanan fabrikasi spul pipa CRA, meminimalkan kebutuhan pelanggan untuk melakukan pengelasan CRA yang ekstensif di lokasi situs mereka. Layanan kami meliputi hydrotesting dan pengepakan ke peti atau kontainer untuk memudahkan transportasi ke seluruh dunia.

7) *Testing and Simulation Services*

Cladtek menawarkan berbagai layanan pengujian dan simulasi sebagai penyedia independen untuk industri. Perusahaan Eksplorasi dan Produksi, Konsultan Teknik, dan Kontraktor Instalasi memiliki akses ke perangkat lunak dan pemodelan tingkat lanjut untuk mensimulasikan kondisi pemasangan dan pengoperasian jaringan pipa. Namun seringkali pengujian simulasi fisik diperlukan untuk mendukung pemodelan terutama untuk kasus desain yang lebih ekstrem.

Di Cladtek, kita memiliki dua dan empat titik tikungan peralatan pengujian untuk mensimulasikan respon pipa untuk

berbagai kelas dan ukuran pipa untuk berbagai kasus desain seperti:

- a) Tumpukan lateral
- b) Pemasangan oleh *reel lay* (termasuk pembentuk agar sesuai dengan diameter korsel yang umum)
- c) Instalasi oleh *S-lay* dan *J-Lay*
- d) Pemuatan kelelahan pada siklus termal

Kemampuan pengujian kami meliputi melakukan pengujian pada berbagai suhu, di bawah kondisi bertekanan dan dengan pipa di bawah beban tegangan, kompresi dan atau lateral.

C. Aktivitas PT. Cladtek Bi Metal Manufacturing

Waktu operasional

Dalam melaksanakan tugas sehari-hari, penulis melaksanakan Tata Tertib/Disiplin ketentuan hari dan jam kerja pada PT Cladtek Bi Metal Manufacturing Batam sebagai berikut :

1) Jam Kerja Office

a. Senin s.d. Kamis

Pukul 08.00 WIB s.d. 17.00 WIB

Istirahat pukul 12.00 WIB s.d. 13.00 WIB

b. Jumat

Pukul 08.00 WIB s.d. 17.00 WIB

Istirahat pukul 11.30 WIB s.d. 13.30 WIB

A. Jam Kerja Lapangan

a. Senin s.d. Kamis

Shift Pagi Pukul 08.00 WIB s.d. 20.00 WIB, Istirahat pertama pukul 11.30 WIB s.d. 12.30 WIB, Istirahat kedua pukul 12.30 WIB s.d 13.30 WIB. Shift Malam Pukul 20.00 WIB s.d. 08.00

WIB, Istirahat pertama pukul 23.30 WIB s.d. 00.30 WIB, Istirahat kedua pukul 00.30 WIB s.d 01.30 WIB

b. Jumat

Shift Pagi Pukul 08.00 WIB s.d. 20.00 WIB, Istirahat pukul 11.30 WIB s.d. 13.30 WIB. Shift Malam, Istirahat pertama pukul 23.30 WIB s.d. 00.30 WIB, Istirahat kedua pukul 00.30

WIB s.d 01.30 WIB

c. Sabtu s.d Minggu

Shift Pagi Pukul 08.00 WIB s.d. 20.00 WIB, Istirahat pertama pukul 11.30 WIB s.d. 12.30 WIB, Istirahat kedua pukul 12.30 WIB s.d 13.30 WIB. Shift Malam Pukul 20.00 WIB s.d. 08.00 WIB, Istirahat pertama pukul 23.30 WIB s.d. 00.30 WIB,

Istirahat kedua pukul 00.30 WIB s.d 01.30 WIB.

Dimana jadwal kerja yang telah ditentukan perusahaan untuk jadwal kerja dilapangan adalah 4 (empat) hari kerja dan 4 (empat) hari libur

dalam sebulan dan jam kerja wajib adalah 8 (delapan) jam kerja yaitu pukul 08.00 WIB s.d 17.00 WIB, dan selebihnya dari pada itu terhitung *overtime* .