

UNIVERSITAS INTERNASIONAL BATAM

Kerja Praktek
Program Studi Teknik Elektro
Semester Genap 2018/2019

PROYEK IMPROVEMENT PADA MESIN LASER TRIMMING UNTUK PRODUK SENSOR INDUCTIVE DI PT. SCHNEIDER ELECTRIC MANUFACTURING BATAM

NPM: 1621020
SRILIUS IRA BUULOLO

ABSTRAK

PT.Schneider Electric Manufacturing Batam merupakan perusahaan yang bekerja dalam bidang electric yang memiliki tiga jenis pabrik produksi yaitu PEM (Product Electric Mechanical), PEL (Product Electronic) dan Plant Sensor. Untuk memproduksi sensor ada beberapa langkah kerja yang harus dilakukan dari pin insection, soldering, resin filling, laser trimming sampai final test. *Laser Trimming* atau Pemangkas Laser adalah proses pembuatan menggunakan laser untuk menyesuaikan parameter operasi dari rangkaian elektronik. Salah satu aplikasi yang paling umum menggunakan laser yaitu untuk membakar sebagian kecil resistor, meningkatkan nilai resistansi ataupun memberikan nilai pada resistansi. Dalam melakukan proses laser trimming menyesuaikan reference produk dan juga ukuran diameter sensor yang berbeda (08 mm s.d 30 mm), namun masih saja ditemukan produk yang *fail/reject* dikarenakan pengaturan pada probe yang tidak sesuai, penggunaan jig dan blockwire yang tidak sesuai ukuran diameter.

Oleh sebab itu diperlukannya Prosedur test pada mesin laser trimming dalam proses trimming. beberapa prosedur test yang dilakukan pada laser trimming yaitu : pemilihan *BlockWire* sesuai reference, pengkalibrasian *probe* (mikrometer sekrup), pengaturn kedudukan jig dan juga pemilihan jig yang akan dipakai sesuai ukuran diameter sensor.

Kata kunci : Prosedur test, *Laser Trimming*, sensor, Jig (kedudukan sensor)